

Rotierender Drehmomentsensor DR-2414 (berührungslos) mit Nenndrehmoment von 0,1 ... 20 N·m



Dieser Sensor hat eine berührungslose und digitale Signalübertragung von Rotor zu Stator ohne Signalverfälschung der Messdaten - somit ist er hochgenau und wartungsfrei.

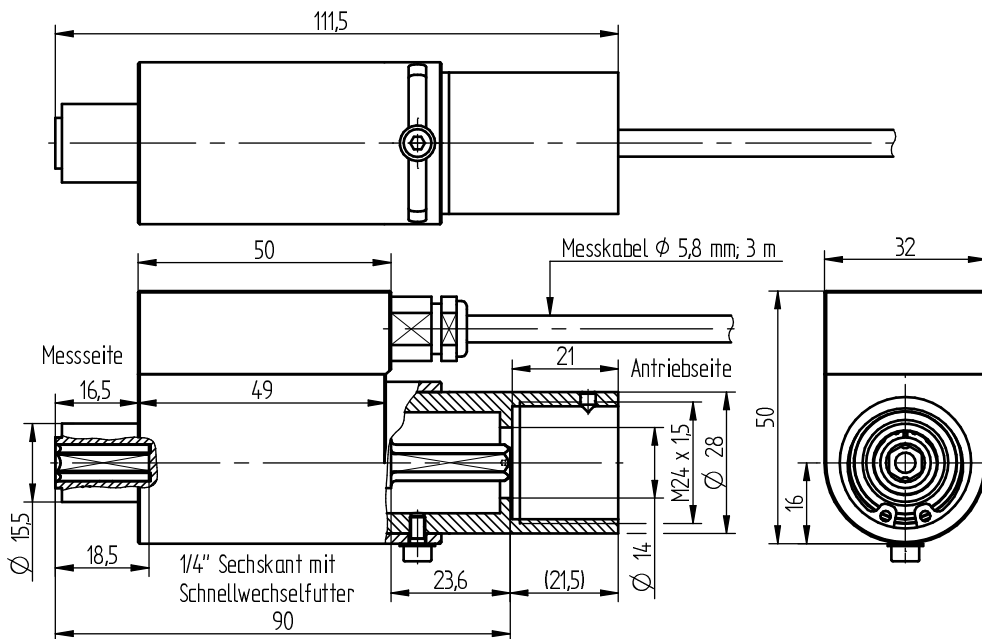
Leistungsmerkmale

- Drehmomentsensor für Schraubsysteme
- Hohe Messgenauigkeit
- Digitaler Ausgang RS485
- Integrierte Drehzahl-/Drehwinkelmessung (optional)
- Drehzahl bis 4000 min⁻¹
- Sehr kurze axiale Baulänge
- Hohe Drehsteifigkeit
- Einfache Handhabung und Montage
- Auto-Identifikation von Messbereich, Seriennummer und Kalibrierdatum
- Sonderausführungen auf Anfrage

Anwendungen

- Montagetechnik
- Mess-, Steuer- und Regelungstechnik
- Automobilindustrie
- Mess- und Kontrolleinrichtungen
- Werkzeugbau
- Sondermaschinenbau

Mechanische Abmessungen in mm



Nenndrehmoment [N·m]	Sechskant	Gewicht [kg]
0,1/0,2/0,5/1/2/5/10/15/20	1/4"	0,4

Anschlussbelegung

Elektrischer Anschluss			
Versorgung (+)	Braun		12 ... 28VDC
Versorgung (GND)	Grün		0V
RS485	Gelb		RS485 (+)
RS485	Weiß		RS485 (-)
NC	Grau		-
NC	Rosa		-
NC	Blau		-
NC	Rot		-
Schirmung	Schirm		

Technische Daten nach VDI/VDE/DKD 2639

Drehmomentsensor DR-2414

Nenndrehmoment M_{nom}	N·m	0,1 ... 20
Genauigkeitsklasse	% M _{nom}	0,1
Relative Spannweite in unveränderter Einbaustellung b'	% M _{nom}	±0,02
Nennbereich der Versorgungsspannung	VDC	12 ... 28
Stromaufnahme	mA	≤60
Ausgangssignal	Digits	±25000
Kontrollsignalaufschaltung		per Software
Messrate	kSample/s	5
Elektrischer Anschluss		Messkabel, 3 m mit freien Litzen
Referenztemperatur T_{ref}	°C	23
Nenntemperaturbereich	°C	5 ... 45
Gebrauchstemperaturbereich	°C	0 ... 60
Lagerungstemperaturbereich	°C	-10 ... 70
Temperatureinfluss auf das Nullsignal TK₀	% M _{nom} /10 K	±0,2
Temperatureinfluss auf den Kennwert TK_C	% M _{nom} /10 K	±0,1
Maximales Gebrauchsdrehmoment M_G (statisch)	% M _{nom}	150
Grenzdrehmoment M_{max} (statisch)	% M _{nom}	200
Bruchdrehmoment M_B (statisch)	% M _{nom}	>300
Zulässige Schwingbeanspruchung bei Belastung durch Drehmoment M_{df}	% M _{nom}	70 (Spitze - Spitze)
Schutzart		IP50

Artikel-Nr.	Nenndrehmoment [N·m]	Grenzdrehzahl [min ⁻¹]	Federkonstante [N·m/rad]	Massenträgheitsmoment [kg·m ²] ¹		Grenzlängskraft [N] ²	Grenzquerkraft [N] ²
				Antriebsseite	Messseite		
104156	0,1	3000	1,8E+01	2,6E-06	2,7E-07	43	0,7
104157	0,2	3000	1,8E+01	2,6E-06	2,7E-07	58	1
104158	0,5	3000	1,1E+02	2,6E-06	2,7E-07	185	1,8
104161	1	4000	1,1E+02	2,6E-06	2,7E-07	255	2,9
104162	2	4000	3,0E+02	2,6E-06	2,7E-07	480	7,6
104163	5	4000	5,1E+02	2,6E-06	2,8E-07	880	18
104164	10	4000	5,8E+02	2,6E-06	3,0E-07	1150	27
104165	15	4000	5,8E+02	2,6E-06	3,0E-07	1150	27
104166	20	4000	5,8E+02	2,6E-06	3,0E-07	1150	27

Optionen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
115391	Drehzahl-/Drehwinkelmessung, RS485	
	Auflösung Drehzahl	1 min ⁻¹
	Genauigkeit Drehzahl	1 % vom Endwert ±1 Digit
	Auflösung Drehwinkel	0,25 Grad
	Ausgangssignal Drehzahl/Drehwinkel	±32511 Digits
106154	Kontrollsignal	50 % M _{nom}
100739	Kontrollsignal	80 % M _{nom}

¹ Ohne Option Drehzahl-/Drehwinkelmessung

² Ungelagerte Welle (freifliegender Einbau)

Kalibrierungen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
400676	Linearitätsdiagramm nach Werksnorm	25 % Stufen
400664	Linearitätsdiagramm nach Werksnorm	10 % Stufen
400961	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	3 Stufen
400700	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	5 Stufen
400688	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	8 Stufen
401023	Werkskalibrierung für den Drehwinkel nach VDI/VDE 2648-1	
	DAkKS-Kalibrierung nach Norm auf Anfrage	

Zubehör

Elektrischer Anschluss

Artikel-Nr.	Bezeichnung
10320	Kabelstecker KSSH15 (15-polig) inkl. Sensoranbau
10337	Kabelstecker KS12 (12-polig) inkl. Sensoranbau